

Furnierarbeit (Fachrichtung Möbel/Innenausbau)

Stationäre Maschinen

Furnierfügemaschine (Optional)
Furnierpresse
Bandschleifmaschine
Formatieren (Gemäss Angaben Prüfungsort)

Handmaschinen

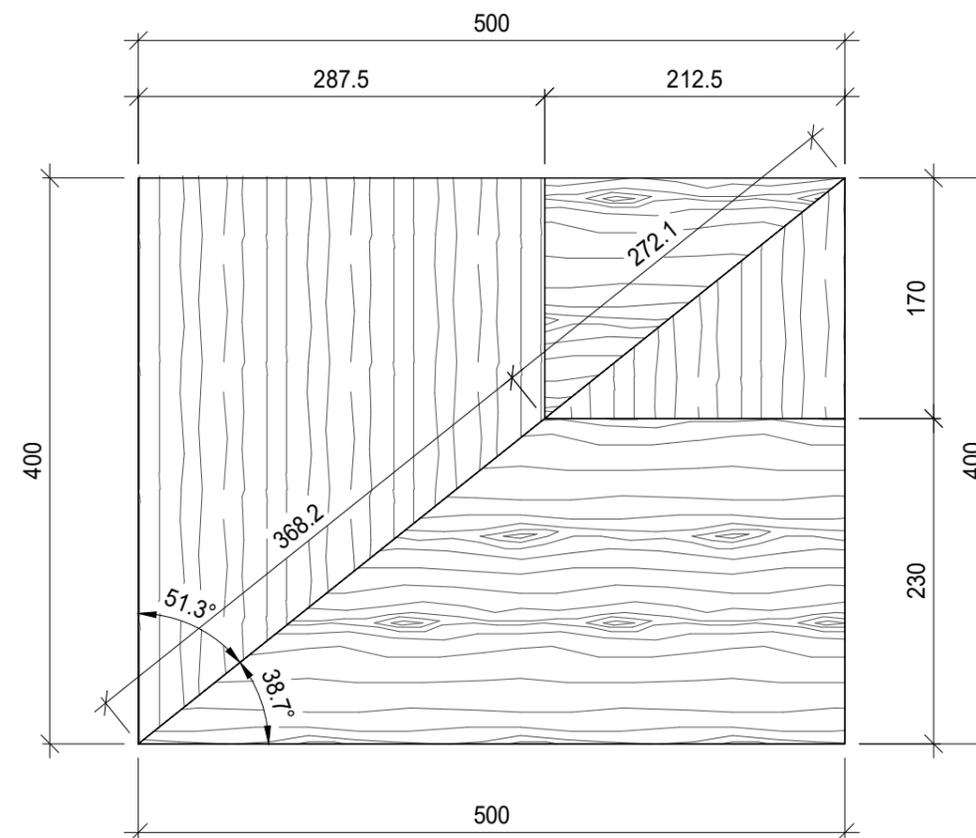
Handschleifmaschine

Handwerkzeug

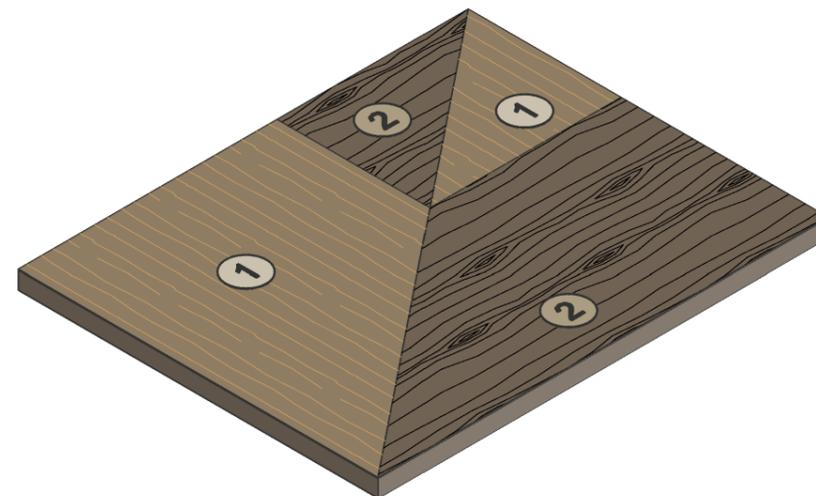
Furniersäge (Optional)
Schleifmittel

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Furnierfügemaschine / Furniersäge	Furnier zuschneiden
Bank	Furnier zusammensetzen
Furnierpresse	Leim auftragen, pressen
Bank	Furnier bündig abstossen
Maschinelles Formatieren	Formatieren
Bandschleifmaschine	schleifen Körnung 120
Handschleifmaschine	obere Fläche schleifen
Handschleifen	bereit für Oberflächenbehandlung
Bank	Kanten brechen



Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Blatt	MDF	1	500	400	19
Teil 1 hell	Fur	1	400	287.5	0.6 - 0.9
Teil 2 dunkel	Fur	1	500	230	0.6 - 0.9
Gegenzug	Fur	1	500	400	0.6 - 0.9



1

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.1_Möbel

Massstab: 1:5

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2024

Gezeichnet: as

Einpassarbeit

Handmaschinen

Stichsäge
Handhobelmaschine

Handwerkzeug

Reisswerkzeug
Handwerkzeug
Schleifmittel

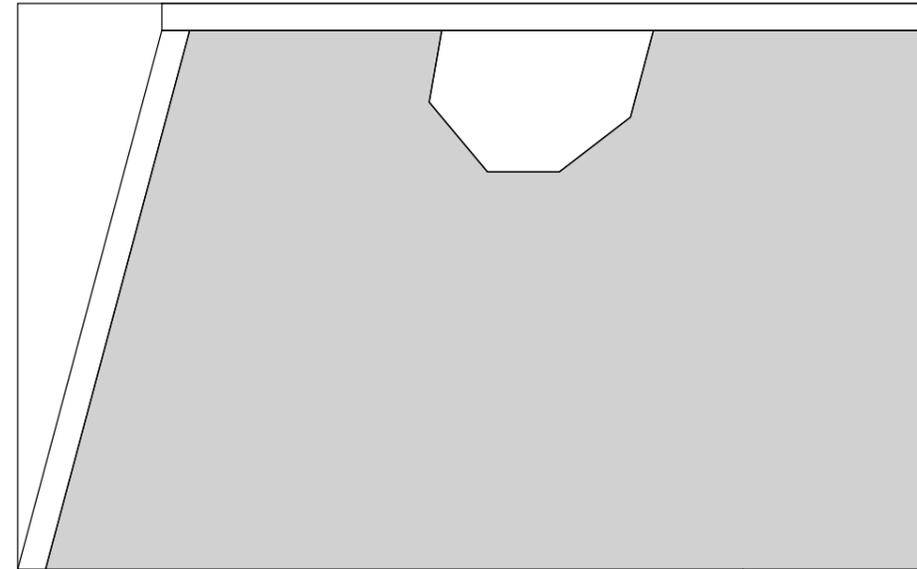
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
	Schablone anpassen
	Schablone auf Platte übertragen
	Platte zuschneiden / anpassen
	Kanten leicht brechen

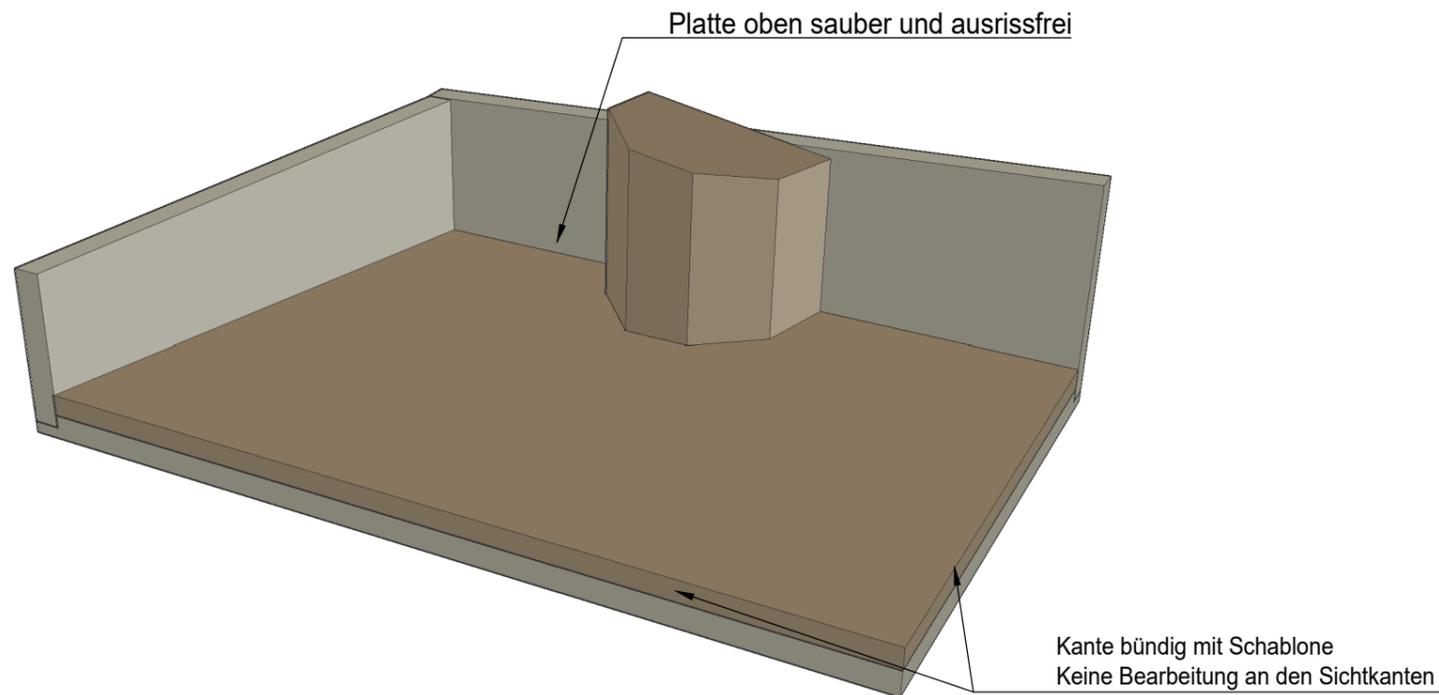
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Platte	Spa bes	1	650	400	19
Schablone	MDF	1	650	400	5 - 8

Schablonenmaterial gemäss Prüfungsregion.

Draufsicht



Kante bündig mit Schablone
Keine Bearbeitung an den Sichtkanten



2

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	24_P.2
Massstab:	1:5
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	13.02.2024
Gezeichnet:	as

Rahmenfragment

Stationäre Maschinen

Langlochbohrmaschine	
Kehlmaschine A	

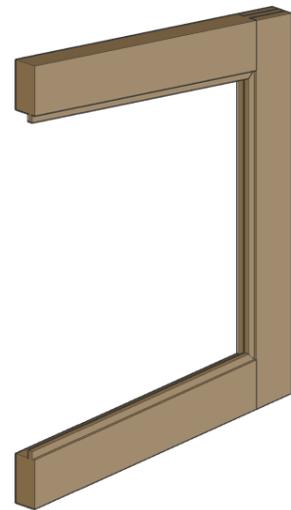
Handmaschinen

Gehrungskreissäge	
-------------------	--

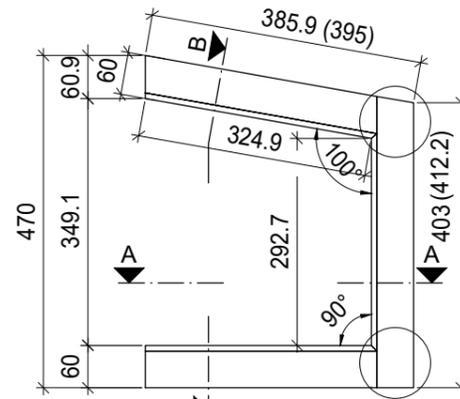
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen der Teile
Langlochbohrmaschine	Zapfenloch stemmen
Kehlmaschine A	Schlitz - Zapfen fräsen
	Fälzen
Bank	Verbindung fertig stellen
	Zusammenstecken
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries oben	N	1	395	60	24
Fries unten	N	1	360	60	24
Fries rechts	N	1	412.2	60	24
Probehholz	N	2	340	60	24
Stossholz	N	2	550	120	24



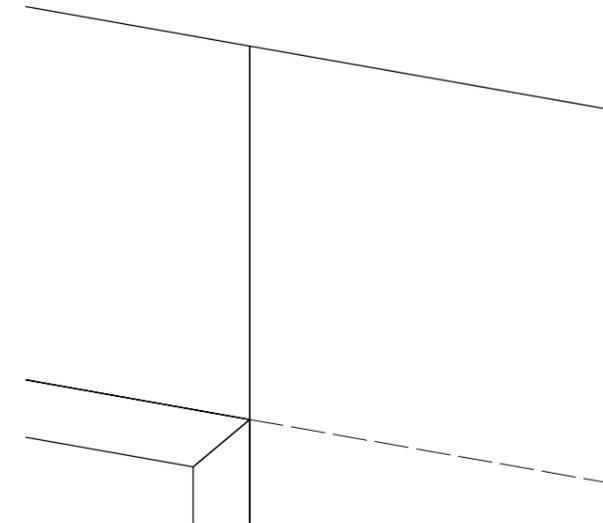
Ansicht C



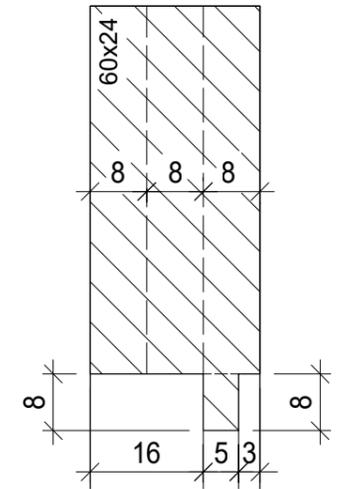
B-B



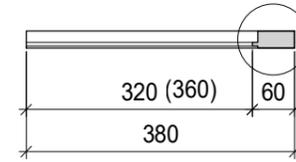
Ansicht C



B-B

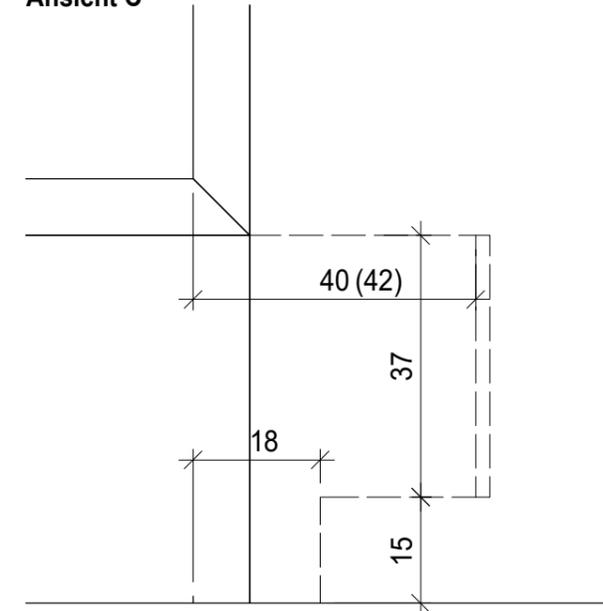


A-A

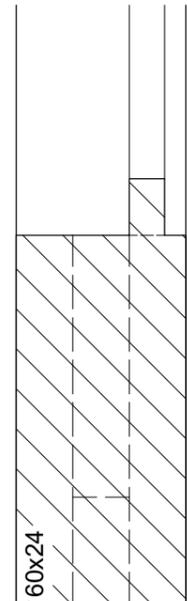


C

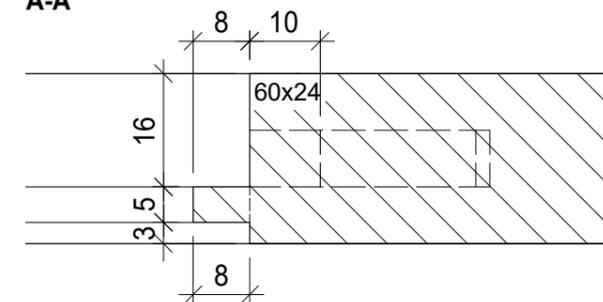
Ansicht C



B-B



A-A



3

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	24_P.3
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	13.02.2024
Gezeichnet:	as

Möbel mit Türe

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine
Langlochbohrmaschine

Handmaschinen

Nutfräsemaschine Clamex
Handbohrmaschine

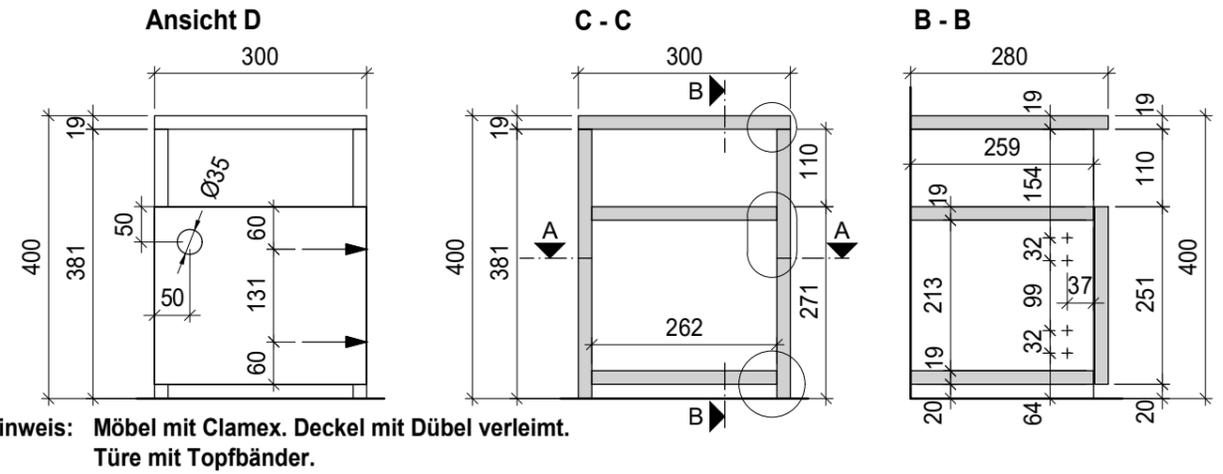
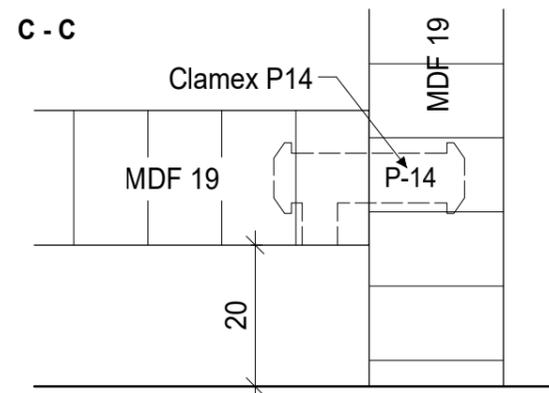
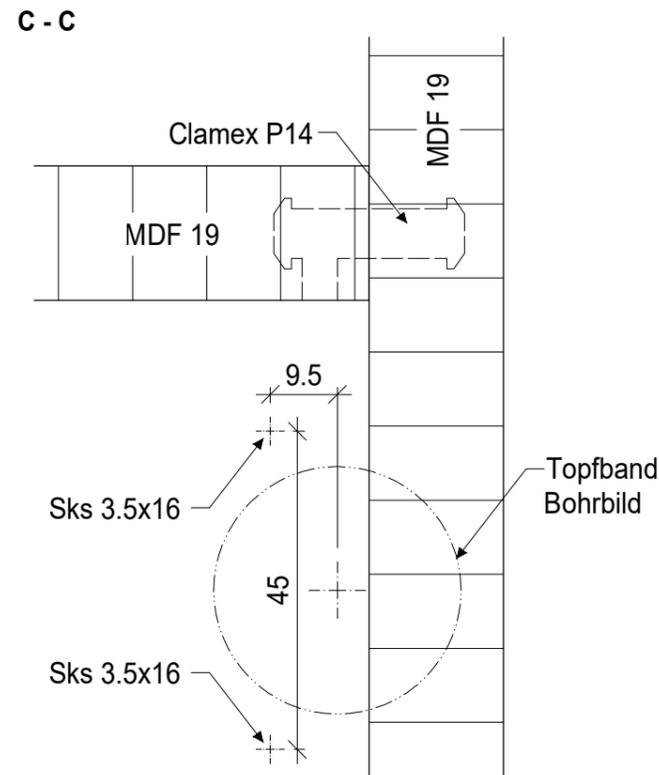
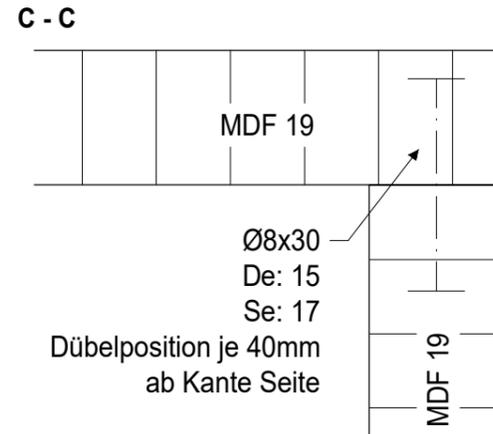
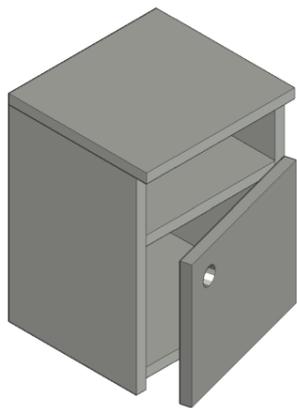
Handwerkzeug

Schraubzwingen
Handwerkzeug

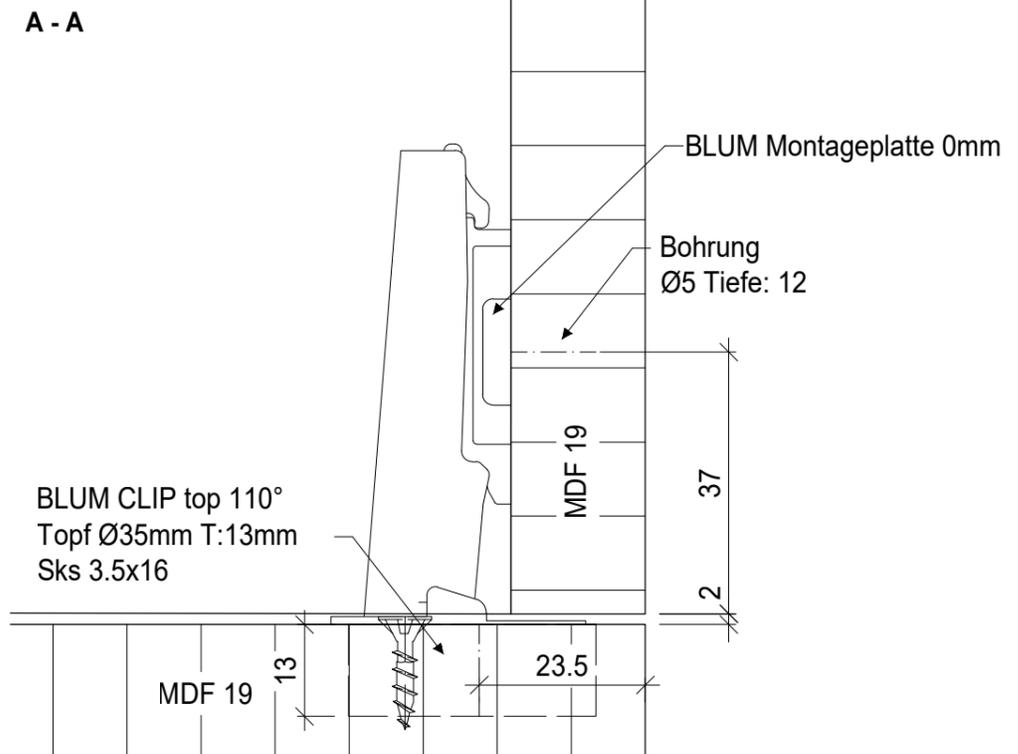
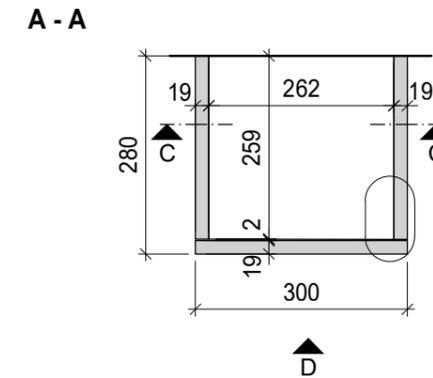
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Ständerbohrmaschine	Dübellöcher, Griffloch, Topfband und Grundplatte bohren
Langlochbohrmaschine	Dübellöcher bohren
Nutfräsemaschine	Clamex an Möbel fräsen
Bank	Möbel zusammenbauen (demontabel)
	Möbeldeckel verleimen
	Beschläge anschrauben / montieren
	Türe montieren
	Kein Schleifen & Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Seiten Möbel	MDF	2	381	259	19
Deckel Möbel	MDF	1	300	280	19
Böden Möbel	MDF	2	262	259	19
Türe	MDF	1	300	251	19
Topfband Eck 110°	Stk.	2	OPO 48.910.34		
Grundplatte 0	Stk.	2	OPO 48.919.04		
Schraube 3.5x16	Stk.	4	Senkkopfschraube Ø3.5x16		
Clamex P14	Stk.	8			
Dübel 8 x 30	Stk.	4	Dübel Ø8x30		



Hinweis: Möbel mit Clamex. Deckel mit Dübel verleimt.
Türe mit Topfbänder.



4

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.4

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2023

Gezeichnet: as

Abricht- und Dickenhobelmaschinen-Arbeit

Stationäre Maschinen

Abrichtobelmaschine
Dickenhobelmaschine

Handmaschinen

Gehrungskreissäge
Handbohrmaschine

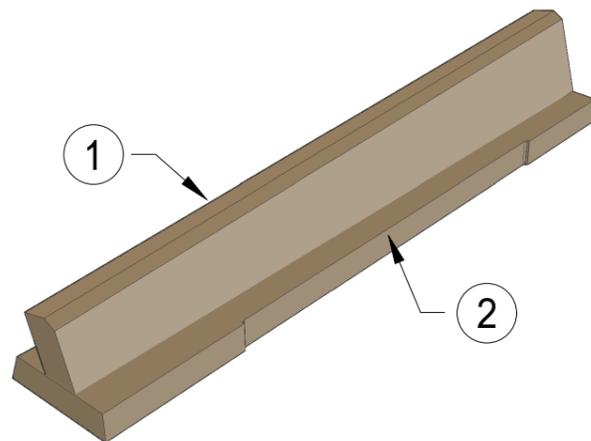
Arbeiten

Abrichtobelmaschine	Friese abrichten / fügen
Dickenhobelmaschine	Auf Mass aushobeln
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Gehrungskreissäge	Ablängen
Abrichtobelmaschine	Konisch hobeln
	Absetzung hobeln
	Fasen hobeln
Handbohrmaschine	Sackloch / Schraube vorbohren
Bank	Beide Teile zusammenbauen
	Kein Verputzen
	Kein Verleimen

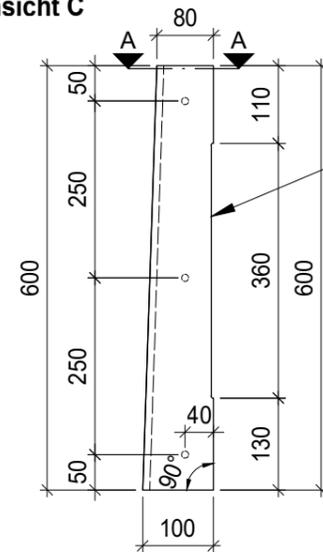
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries 1	N	1	600	80	30
Fries 2	N	1	600	100	24

Die Friese sind aus rohen ungehobelten Brettern auszuhobeln.

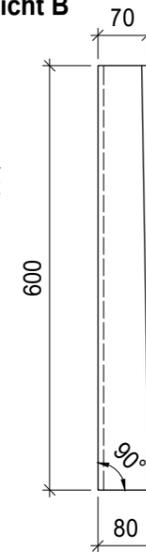
Probeholz	N	1	600	70	24
Rks Ø4x50		3			



Ansicht C

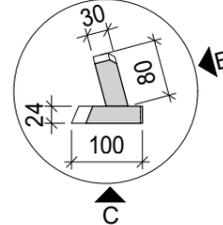


Ansicht B

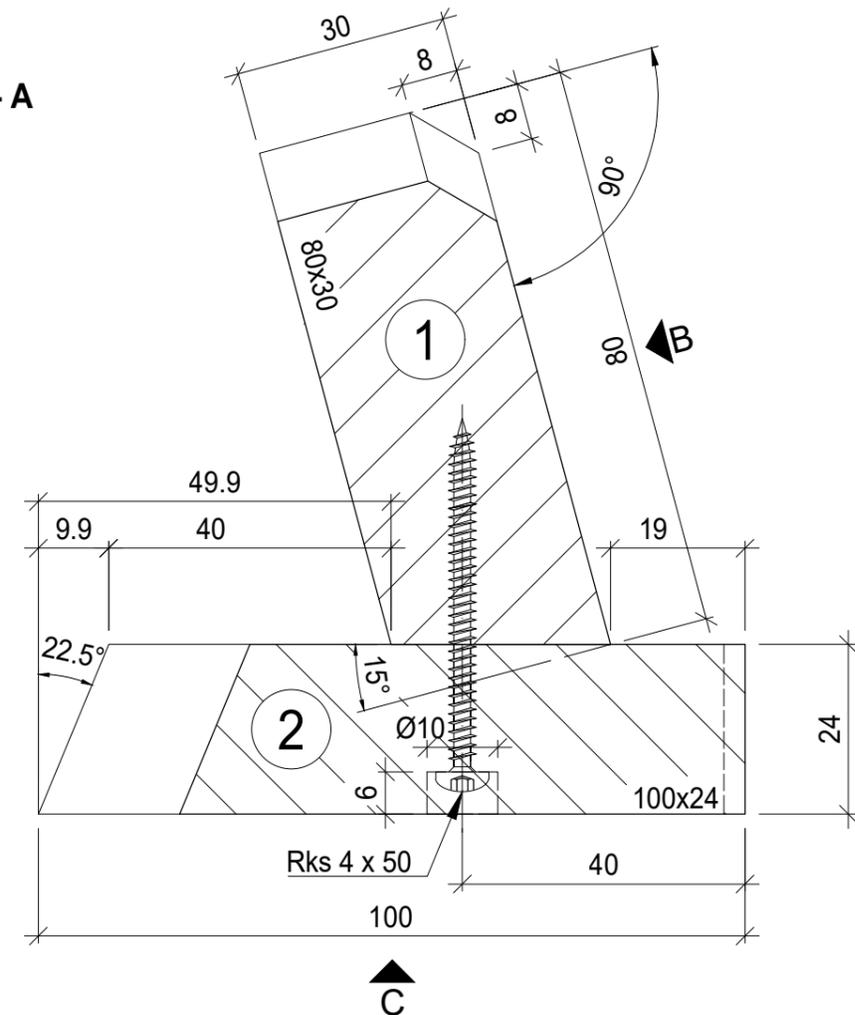


Absetzung:
3 mm am tiefsten Punkt

A - A



A - A



5

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.5

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2024

Gezeichnet: as

Handarbeit

Handmaschine

Keine

Handwerkzeug

Japansäge / Feinsäge

Stechbeitel

Handhobel

Arbeiten

Bank Reissen (ohne Bewertung)

Japansäge/Feinsäge Sägen

Stechbeitel Ausstechen/Ausstemmen

Hobel Fasen / Keil

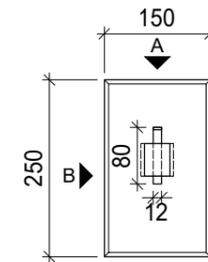
Bank Zusammenbau

Kein Verputzen

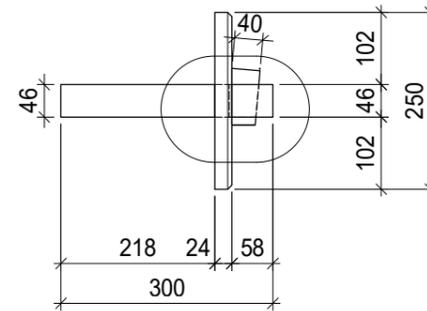
Kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries liegend	N	1	300	46	46
Platte	N	1	250	150	24
Keil	N	1	80	40	12
Hilfsholz	N	1	250	40	24

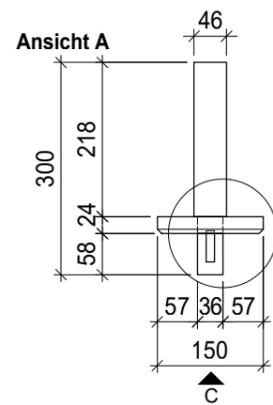
Ansicht C



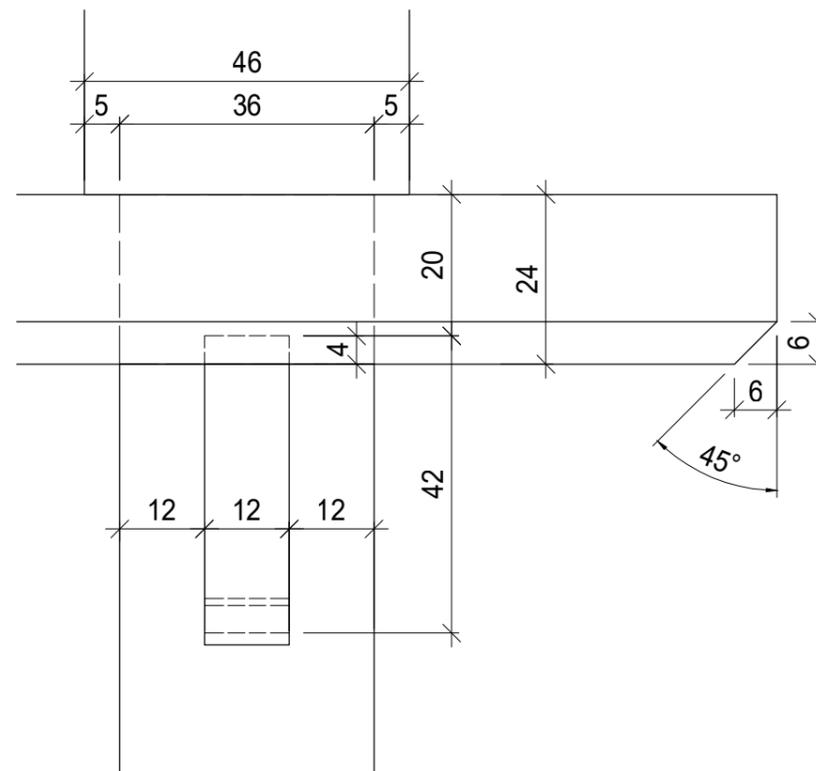
Ansicht B



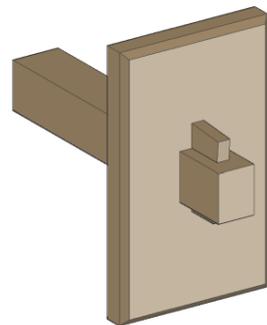
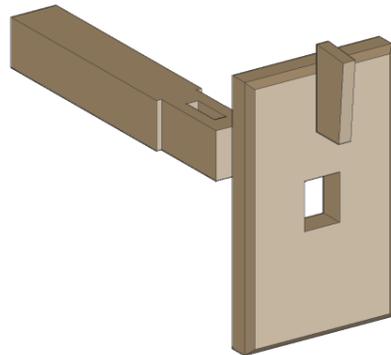
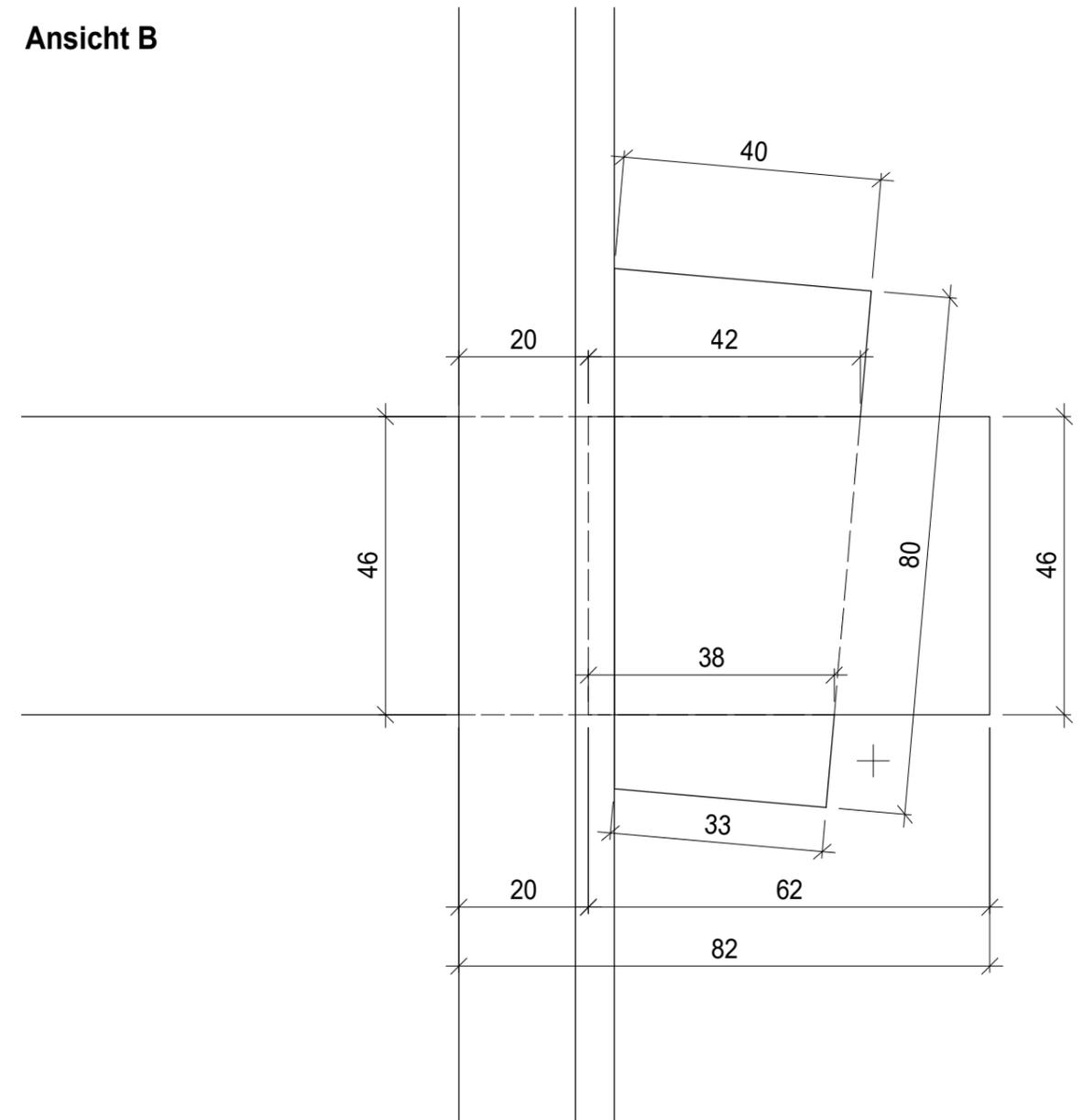
Ansicht A



Ansicht A



Ansicht B



6

Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.6

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2024

Gezeichnet: as

Kreissägearbeit

Stationäre Maschinen

Kreissäge A

Handmaschinen

Nutfräsemaschine Lamello

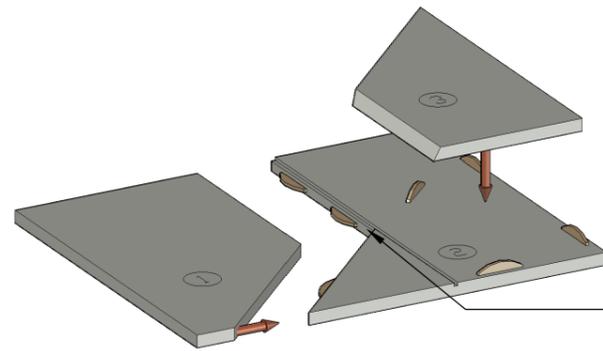
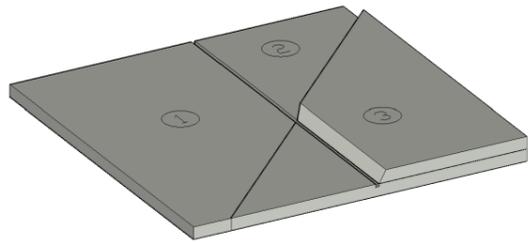
Handwerkzeug

Schleifmittel

Arbeiten

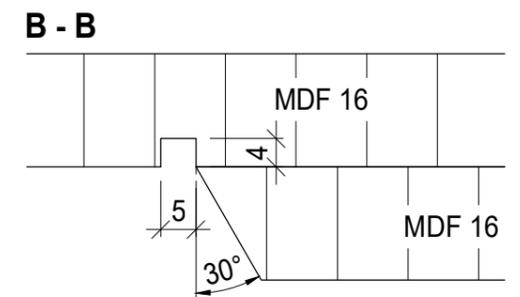
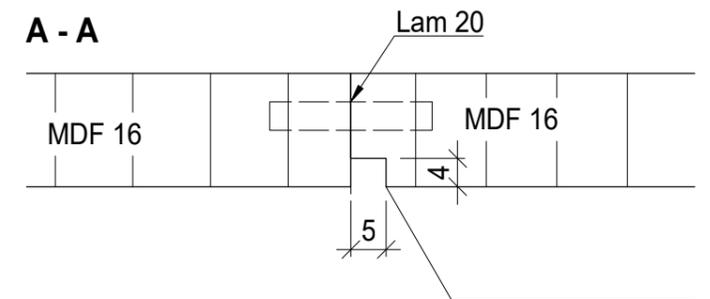
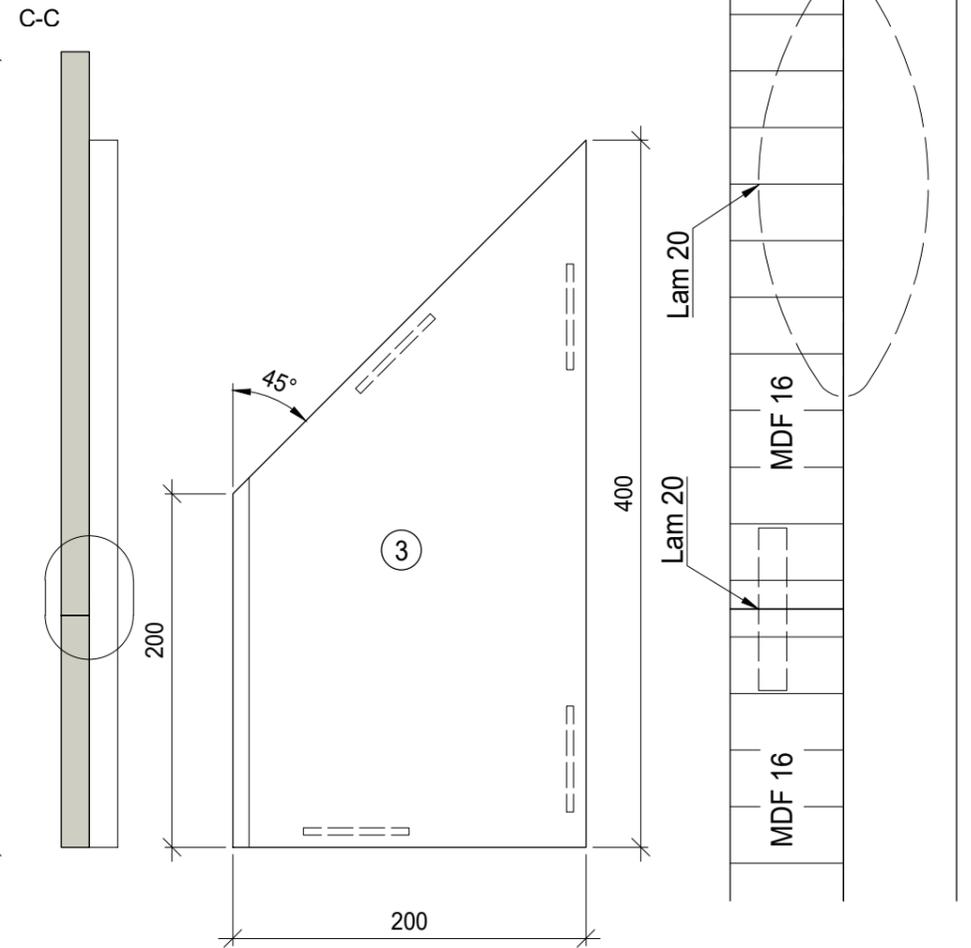
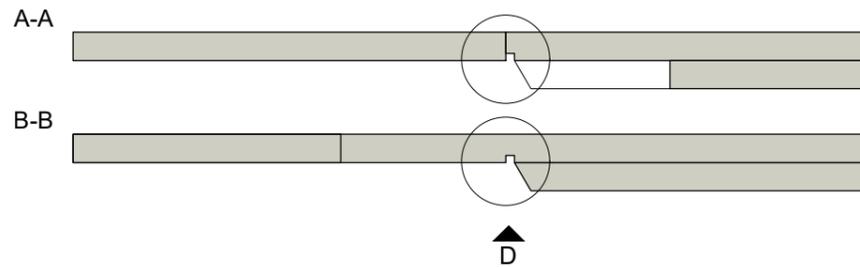
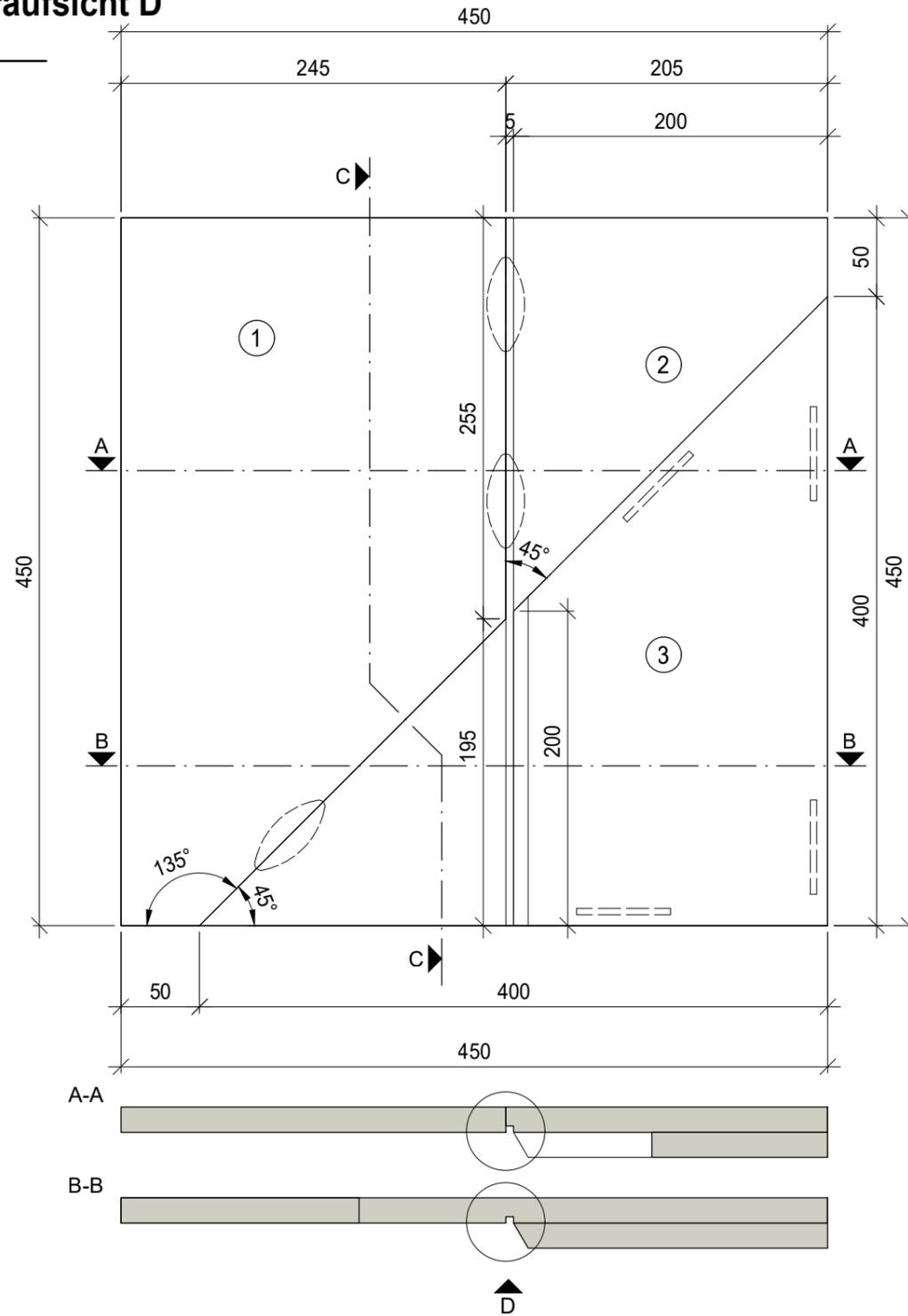
Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kreissäge	Platten zuschneiden / Nut fräsen
Nutfräsemaschine	Lamello Verbindungen fräsen
Bank	Kanten leicht brechen, ausgenommen Stossfugen
	kein Flächenschliff
	kein Verleimen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Teil 1	MDF	1	450	245	16
Teil 2	MDF	1	450	400	16
Teil 3	MDF	1	400	200	16
Probepatte	MDF	1	350	250	16
Lamello 20		7			



Eckausschnitt
 Oben: Sauber und Ausrissfrei
 Unten: Nicht sichtbar

Draufsicht D



7

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	24_P.7
Massstab:	1:4 / 1:1 / 1:8
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	13.02.2024
Gezeichnet:	as

Kehlarbeit

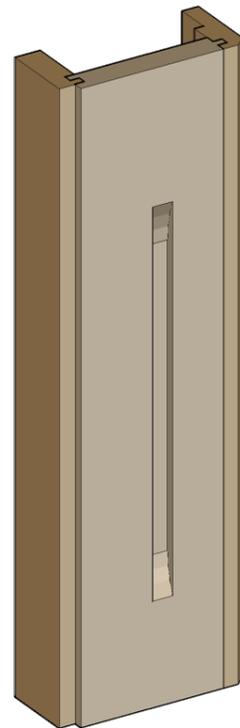
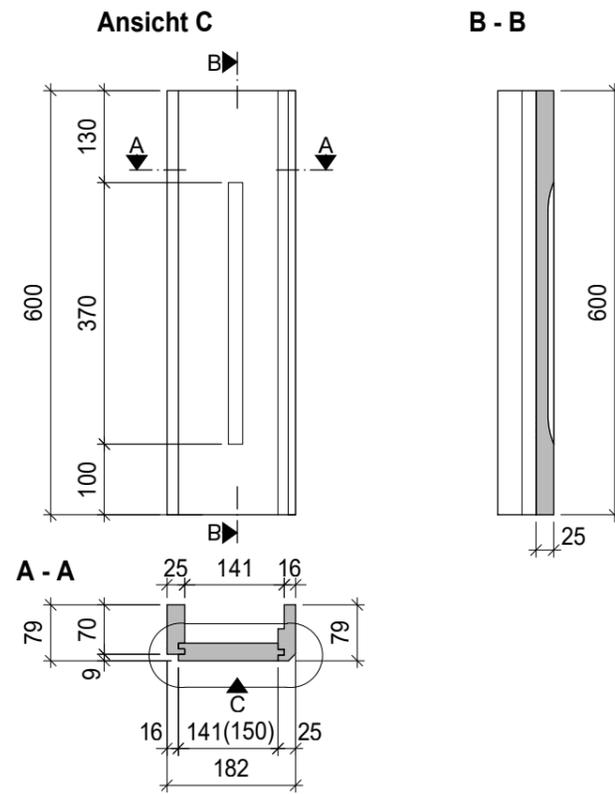
Stationäre Maschinen

Kehlmaschine B

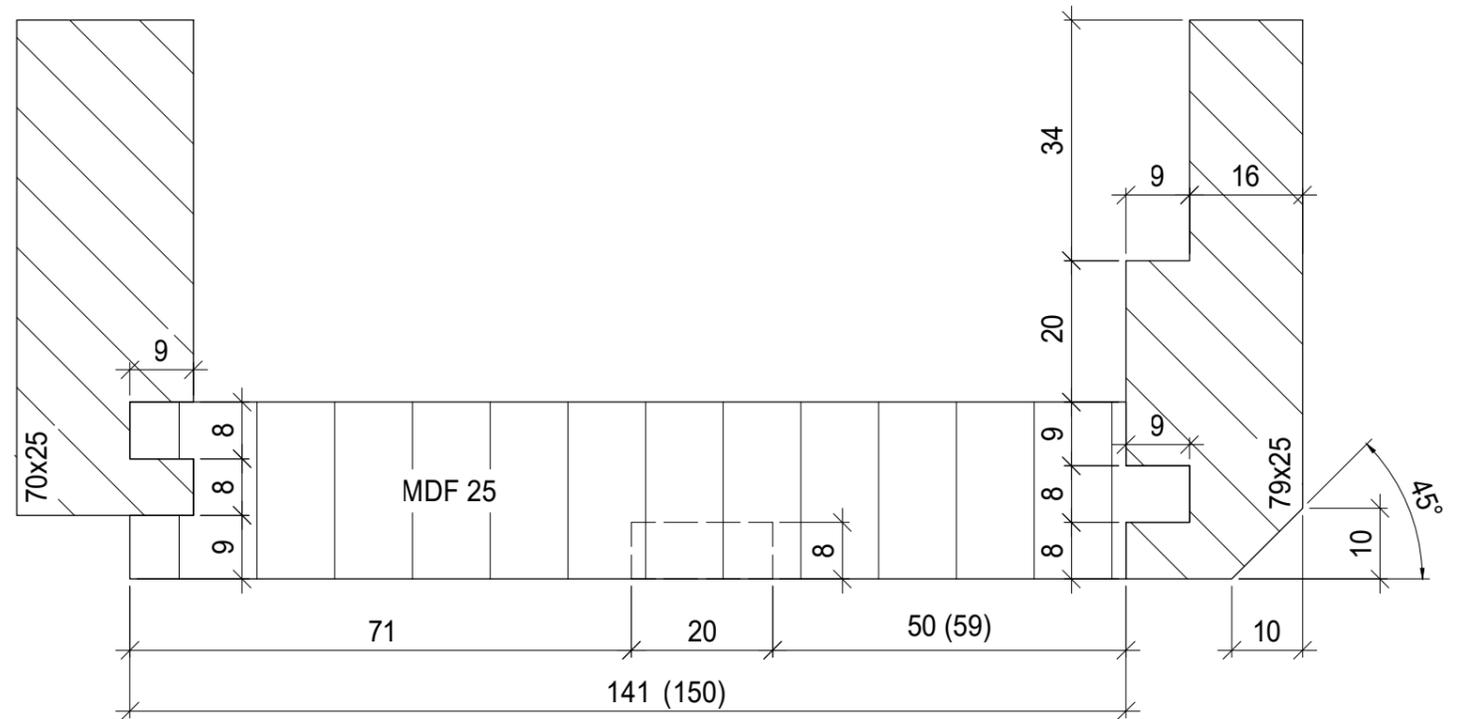
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Kehlmaschine	Abgesetzte Nut
	Nuten
	Fälzen
	Fasen
Bank	Keine Bankarbeit
	Kein Verputzen

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Futter	MDF	1	600	150	25
Verkleidung links	L	1	600	70	25
Verkleidung rechts	L	1	600	79	25
Probeplatte	MDF	1	600	150	25
Probholz	L	2	600	79	25



A - A



8

Teilprüfung

VSSM Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.8

Massstab: 1:10 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2024

Gezeichnet: as

Bandsägearbeit

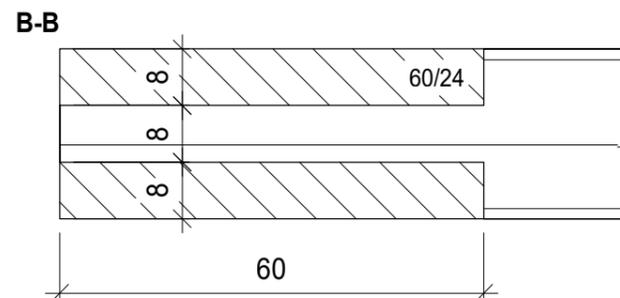
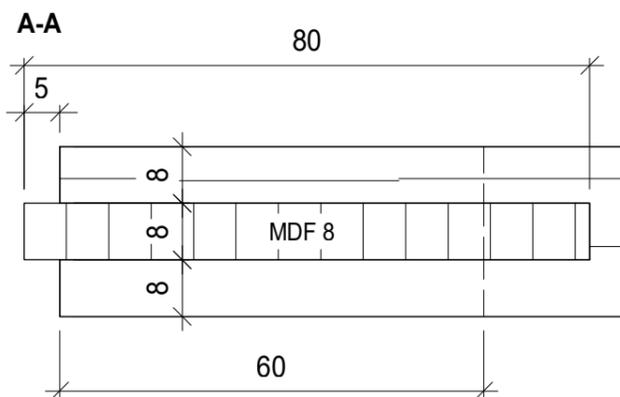
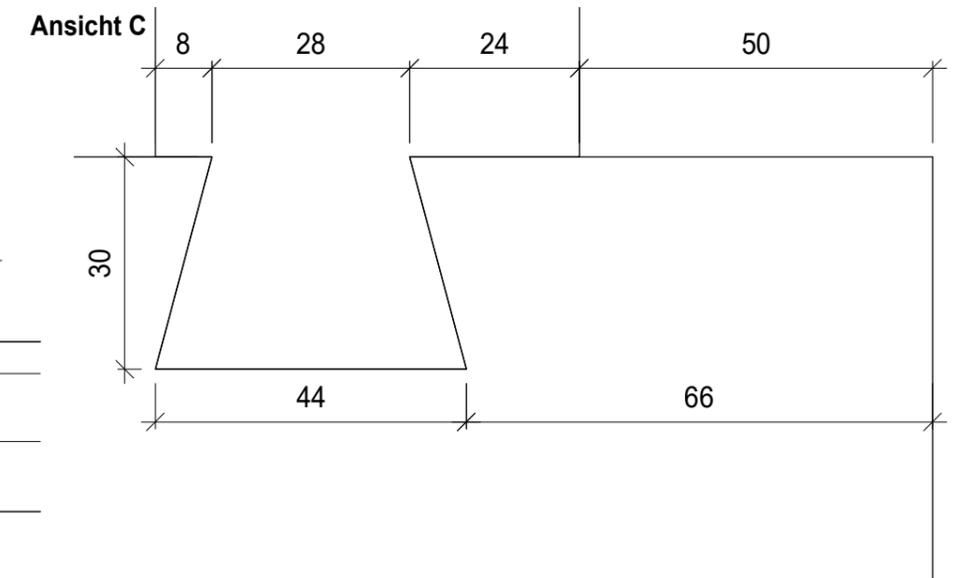
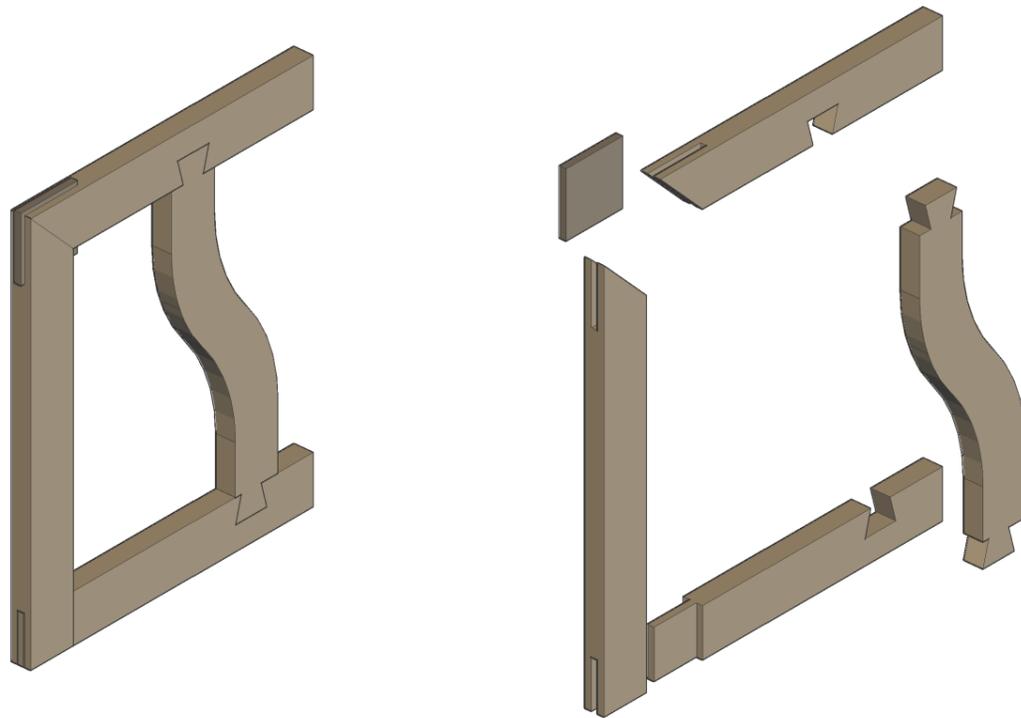
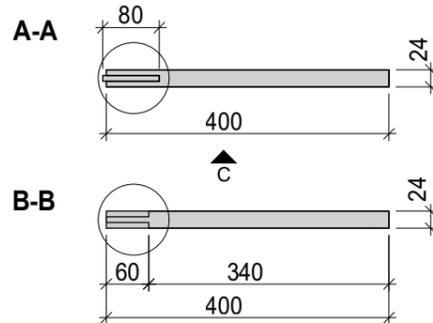
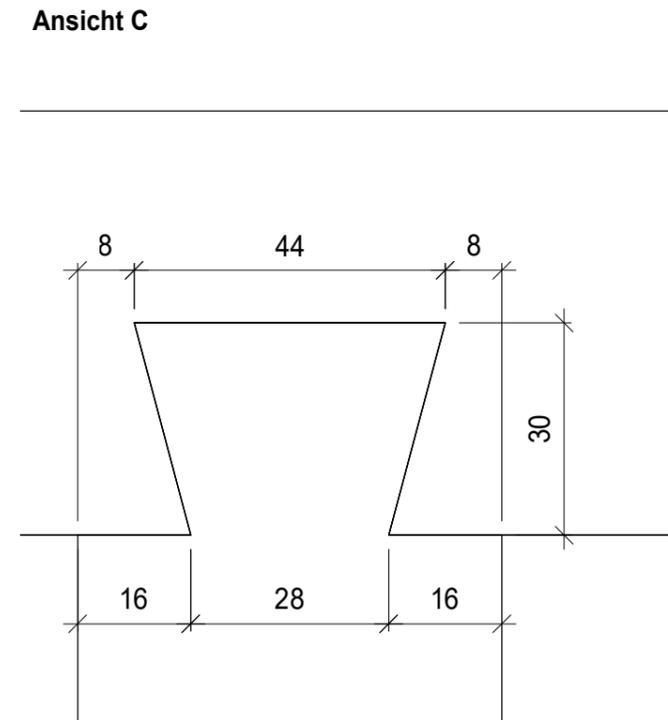
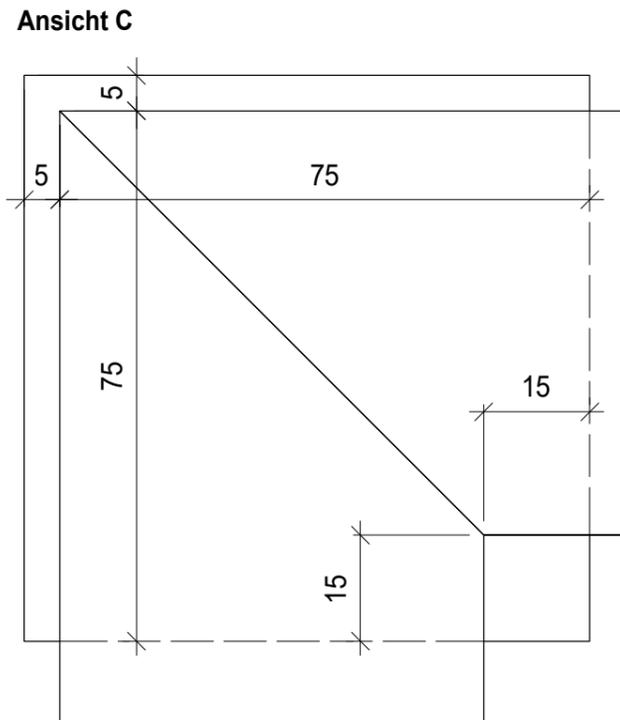
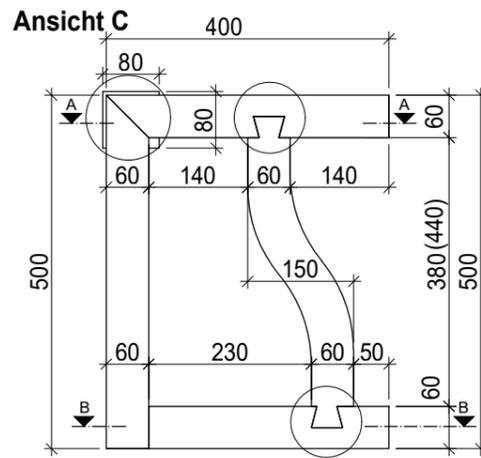
Stationäre Maschinen

Bandsäge	
Kantenschleifmaschine	

Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Bandsäge	Verbindungen und Schweifung sägen
Kantenschleifmaschine	Schweifung am rechten Fries schleifen
Bank	Keine Bankarbeit

Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Fries oben & unten	N	2	400	60	24
Fries links	N	1	500	60	24
Fries rechts	N	1	440	150	24
Probe- / Stossholz	N	1	250	60	24
Verbindungsplatte	MDF	1	80	80	8



Reisschablone für geschwungenes Fries wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

9

Teilprüfung

VSSM | Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	24_P.9
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297 / A3
Datum:	13.02.2024
Gezeichnet:	as

Platte mit Leiste

Stationäre Maschinen

Ständerbohrmaschine

Handmaschinen

Handoberfräse

Gehrungskreissäge

Handbohrmaschine

Stichsäge

Handwerkzeug

Schleifmittel

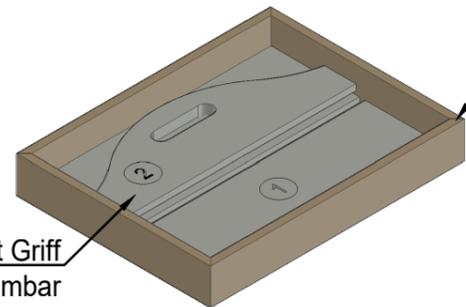
Arbeiten

Bank	Reissen (ohne Bewertung)
Ständerbohrmaschine	2 Bohrungen für Griff
Stichsäge	Griff aussägen (zwischen Bohrungen)
Stichsäge	Aussenkontur am Griffstück vorschneiden
Handoberfräse	Aussenkontur am Griffstück mit Schablone fräsen. Nut in Boden und Falz in Griffstück fräsen
Gehrungskreissäge	Leisten zuschneiden
Handbohrmaschine	Schraubenlöcher bohren
Schleifen von Hand	Leisten und Griffausschnitt schleifen
	Alle Kanten schleifen und brechen
	Leisten montieren / Gehrung verleimen
	MDF-Flächen nicht schleifen

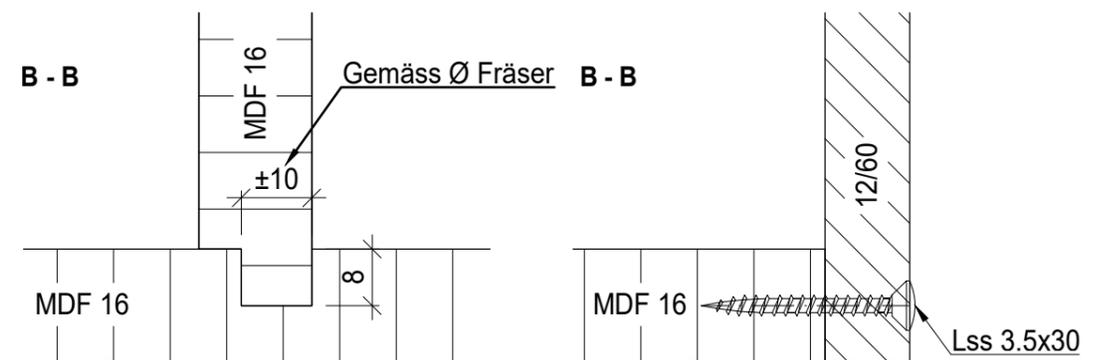
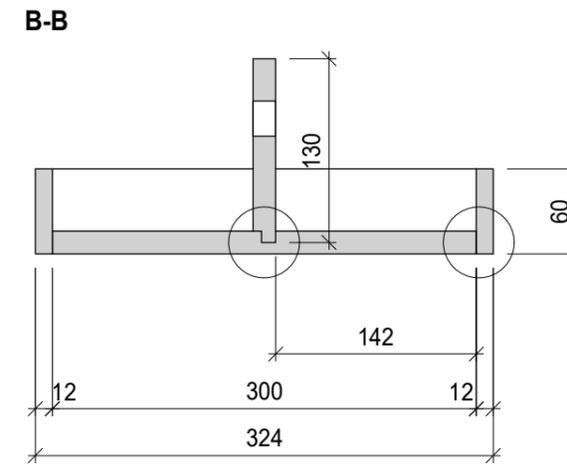
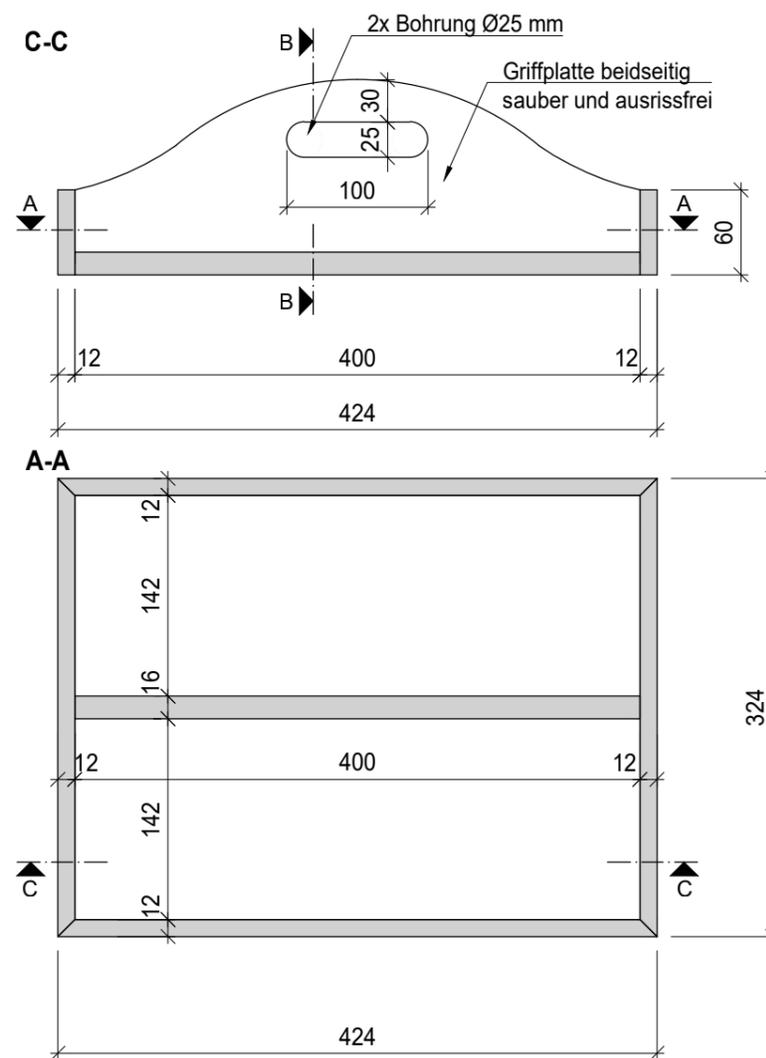
Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Boden 1	MDF	1	400	300	16
Griffstück 2	MDF	1	400	130	16
Probestück / Führung	MDF	2	500	180	16
Randleiste	L	2	800	60	12
Schrauben Linsenkopf Lss		10	3.5 x 30		



Platte mit Griff herausnehmbar



Gehrungen verleimen



Frässhablone für geschwungenes Griffstück wird durch die Prüfungsorganisation zur Verfügung gestellt.

10

Teilprüfung

VSSM
Verband Schweizerischer
Schreinermeister
und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.: 24_P.10

Massstab: 1:5 / 1:1

Plangrösse: 420 x 297 / A3

Datum: 13.02.2024

Gezeichnet: as